

FESTOOL

Bauplan



Grillcaddy

Praktisch immer alles dabei

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
vertreten durch:
TTS Tooltechnic Systems Deutschland GmbH
Markenvertrieb Festool
Wertstr. 20
73236 Wendlingen
Hotline: +49 (0) 70 24/804 20507
www.festool.de

Praktisch immer alles dabei

Stellen Sie sich vor: Es ist ein lauer Sommerabend und Sie haben spontan Lust zu Grillen. Schnell noch Steaks und kühles Bier besorgen und dem ganzen steht nichts mehr im Wege. Jetzt muss man alles in den Garten zum Grill schleppen und wahrscheinlich noch ein- zweimal zurücklaufen um das zu holen was man nicht mehr tragen konnte oder vergessen hat. Wäre es da nicht schön einen Wagen zu haben bei dem das Meiste schon an Bord ist und der Rest

ohne Probleme dazugepackt werden kann. Wenn man diesen Wagen dann auch noch über kleine Treppen und holpriges Gelände und danach auch wieder zurückziehen kann wird der Grillabend gleich viel entspannter.

Damit man diesen Wagen auch mit einer spärlich ausgestatteten Werkstatt bauen kann sind die Verbindungen im Bauplan geschraubt und geleimt. Diejenigen die eine Verbindungsfräse

besitzen oder mit einer Dübelschablone umgehen können, können die Verbindungen natürlich auch damit herstellen. Das Material ist eine einfach 18 mm dicke Buchensperrholzplatte, alle sichtbaren Kanten werden gerundet oder gefast. Die Oberfläche kann entweder klar lackiert oder farbig lasiert werden, auf jeden Fall sollte die Oberfläche für den Außenbereich geeignet sein.

1

1.1



1. Lassen Sie sich die Platten im Baumarkt auf das angegebene Maß zuschneiden. Nummerieren Sie die Platten und markieren Sie Vorderkante und obere Fläche. Zeichnen Sie auf den beiden Seitenteilen (Pos 1) und auf der Rückwand (Pos 2) die Unterkante der

1.2



Böden und den Mittelpunkt der großen Löcher an. Zum Schneiden der schrägen Kanten können Sie eine Tauchsäge mit Führungsschiene oder eine Stichsäge benutzen. Zeichnen Sie mit einem Zirkel oder einem runden Gegenstand die Rundungen an den Ecken an und sägen

1.3



Sie diese mit der Stichsäge und einem feinen Kurvensägeblatt aus. Bohren Sie die Löcher für die Achse und die Aluminiumstangen mit dem jeweils passenden Forstnerbohrer. Es ist hilfreich, wenn Sie beim Bohren einen Tiefenanschlag benutzen.

2

2.1



2. Zeichnen Sie die Löcher für die Schrauben an. Beim Bohren ist es am besten, einen Bohrer mit aufgestecktem Senker zu benutzen. Bohren Sie alle Löcher (D = 3,5 mm) in die Positionen 1,2 und 6. Es ist wichtig, dass die Löcher komplett durch die Platte gebohrt werden, da sonst die Platten

2.2



nicht richtig von der Schraube zusammengezogen werden. Alle sichtbaren Kanten werden mit einer Kantenfräse oder einem Handschleifklotz gerundet oder gefast. Schleifen Sie jetzt die Kanten und die Schmalflächen mit einem Handschleifklotz. Die Flächen werden mit einem Exenterschleifer

2.3



geschliffen. (Letzter Schliff Körnung P 180.) Schneiden Sie die Aluminiumstangen auf das angegebene Maß ab und entgraten Sie die Schnittkanten.

3

3.1



Geben Sie beim Zusammenbauen auf allen Verbindungen etwas Leim an. Zuerst wird der obere Boden (Pos. 5) und die Blende (Pos. 6) verschraubt. Dann verschrauben Sie alle Böden (Pos. 3; 4; 5) mit der Rückwand (Pos. 2). Versuchen Sie die Schrauben alle gleich tief zu versenken, um eine gleichmäßige

3.2



Optik zu bekommen. Richten Sie die Rückwand und die Böden an den Strichen auf den Seitenteilen aus und fixieren Sie alle mit Zwingen. Verschrauben Sie die erste Seite mit Rückwand und Böden. Geben Sie etwas PU Kleber in den Löchern an und stecken Sie die beiden Aluminiumstan-

3.3



gen ein. Die zweite Seite wird aufgelegt und ausgerichtet. Verspannen Sie alles mit Zwingen und klopfen Sie mit leichten Hammerschlägen alles genau in Position. Verschrauben Sie die zweite Seite. Richten Sie die Mittelseite im oberen Fach aus und schrauben sie fest.

4

4.1



Stechen Sie nach dem Aushärten den überschüssigen Leim mit einem scharfen Stemmeisen weg. Stecken Sie die Achse in die Löcher ein und stecken Sie die Abstandshülsen (Pos. 12) und die Räder (Pos. 10) auf. Messen Sie wie viel noch für die Endkappen hinzugeben werden muss und schneiden Sie die

4.2



Achse auf das benötigte Maß ab. Schleifen Sie gegebenenfalls die Außenflächen nochmals mit dem Exzenterschleifer nach. In das Schneidbrett (Pos 8), das als Deckel des oberen Faches dient, werden zwei Nuten eingefügt. Diese werden in mehreren Durchgängen mit der Tischkreissäge

4.3



herausgeschnitten. Alternativ können Sie auch zwei Leisten als Führung aufleimen. Die Kanten am Schneidbrett werden gerundet und die Flächen mit Schleifpapier geschliffen. Da das Schneidbrett mit Lebensmitteln in Berührung kommt, sollte die Oberfläche mit Olivenöl behandelt werden.

Oberflächenbehandlung mit Olivenöl

Sie haben ein Vesper-Brett oder eine Obstschale aus Holz und wissen nicht, wie Sie die Oberfläche behandeln sollen? Bei allen Flächen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, empfiehlt sich die Verwendung von Olivenöl als Oberflächenbehandlung. Es ist wichtig, dass Sie ausschließlich

kaltgepresstes Öl verwenden, da dies nicht ranzig wird. Die zu öhlende Fläche mit Schleifpapier Körnung P 180 schleifen, dann das Olivenöl satt mit einem Lappen auftragen und über Nacht einziehen lassen. Bei stark beanspruchten Flächen können Sie diese Prozedur mehrmals wiederholen. Eine andere

Auftragsmethode besteht darin, das geschliffene Werkstück direkt ins Öl einzulegen bis es sich voll gesaugt hat. Wenn es sich um Flächen handelt, die gespült werden, muss man eventuell nach dem Spülen mit einem Küchentuch nachölen.



Maschinenliste

- Tauchsäge
- Stichsäge
- Kantenfräse
- Akkuschauber
- Exzentrerschleifer

Werkzeugliste

- Bohrer 3,5 mm
- Winkel
- Hammer
- Eisensäge
- Feile
- Schleifklotz

Zeitaufwand ca. 4 Std.

Materialliste

Pos.	Anz.	Bezeichnung	Länge	Breite	Dicke	Material
1	2	Seite	980	370	18	Sperrholz Buche
2	1	Rückwand	514	704	18	Sperrholz Buche
3	1	Boden Unten	514	342	18	Sperrholz Buche
4	1	Boden Mitte	514	248	18	Sperrholz Buche
5	1	Boden Oben	514	148	18	Sperrholz Buche
6	1	Blende Oben	514	118	18	Sperrholz Buche
7	1	Mittelseite	148	90	18	Sperrh. Buche
8	1	Schneidbrett	266	224	18	Leimholz Buche
9	1	Griffstange	534		25	Rohr Alu
10	1	Reling	534		15	Rohr Alu
11	1	Radachse	734		20	Rohr Eisen
12	2	Stellring		14	d = 20	Eisen
13	2	Räder	D = 26085		d = 20	
14	2	Abdeckkappen			d = 20	
	ca. 50	Spaxschrauben	40		3,5	
	225 g	Holzleim Ponal Super 3				
	10 g	Ponal X-PERT Turbokleber				

Oberflächentipp

Wenn man eine Oberflächenbehandlung haben möchte, die für den Einsatz im Außenbereich geeignet ist, muss man natürlich auch ein geeignetes Mittel benutzen. Dabei müssen Sie sich vorher Gedanken machen, ob man eine farbige oder transparente Oberfläche haben möchte. Bei farbigen Flächen gibt es eine Auswahl an Lasuren die für jeden Geschmack das Passende bieten. Bei transparenten Flächen kann man Lack oder Öl benutzen. Lack bildet die bessere, geschlossener Oberfläche, neigt aber auch zur Rissbildung und kann dann von eindringendem Wasser unterwandert und abgelöst werden.



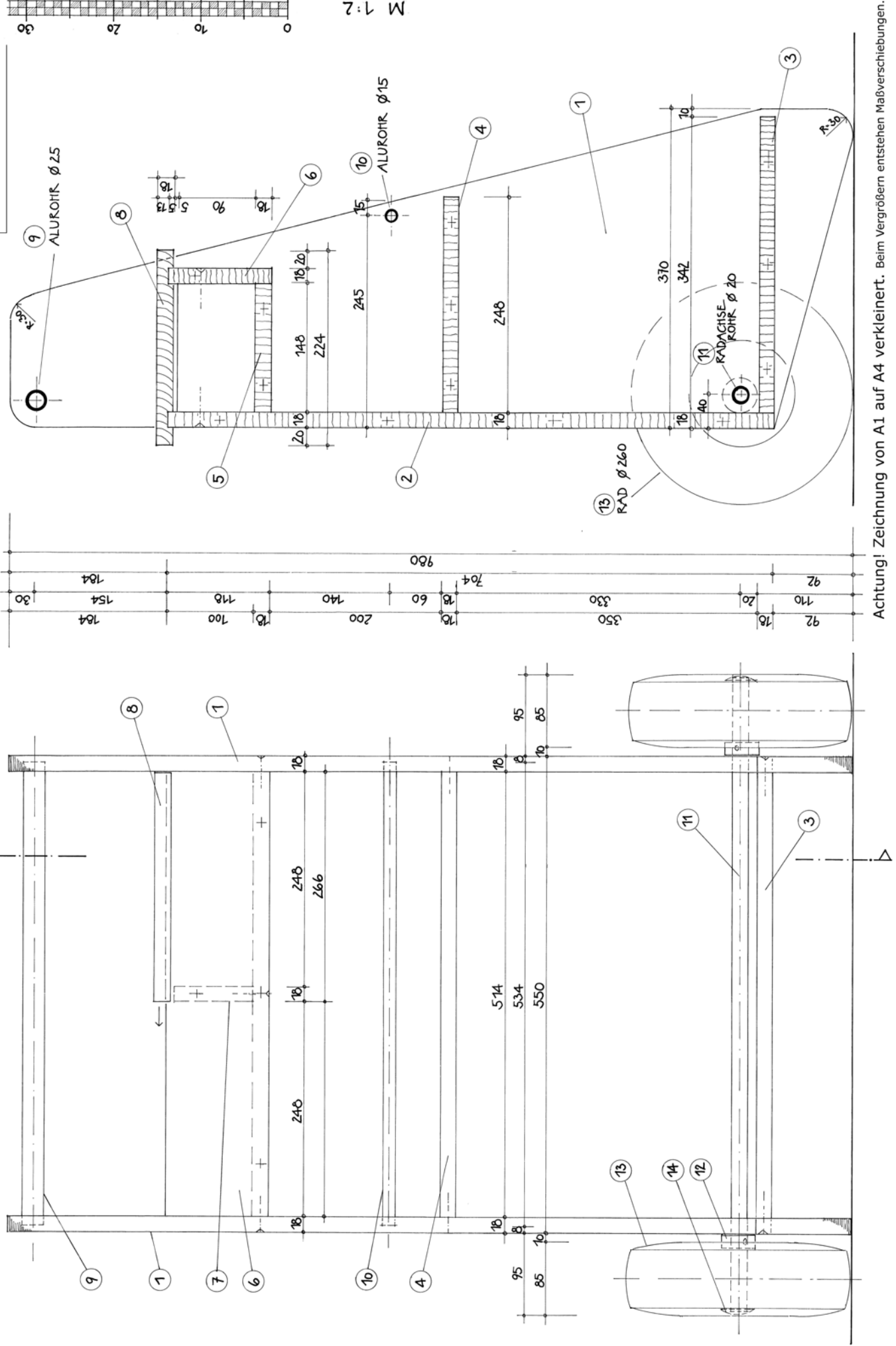
Öle haben eine offenere Oberfläche, sind dadurch anfälliger für Schmutz und müssen öfter aufgefrischt werden. Es kann aber nicht zu einer Rissbildung in der Fläche kommen.

GRILLCADDY

ANSICHT UND SCHNITT M. 1:2

FESTOOL

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
 vertreten durch:
 TTS Tooltechnic Systems Deutschland GmbH
 Werkzeugmaschinen-Service
 Festool
 73236 Wendlingen
 Hotline: +49 (0) 7024/804 20587
 www.festool.de



Achtung! Zeichnung von A1 auf A4 verkleinert. Beim Vergrößern entstehen Maßverschiebungen.