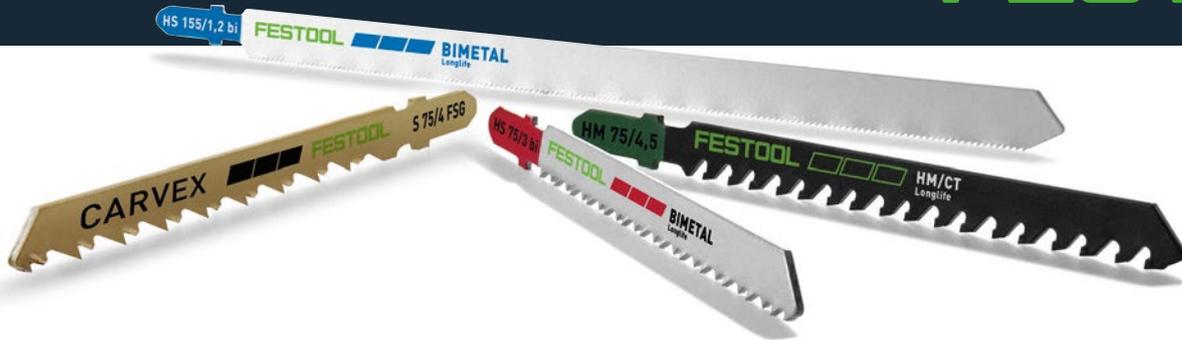


FESTOOL



Die neue Vielfalt für perfekte Schnitte.

Hier finden Sie für Ihre Kunden auf Anhieb das optimale Stichsägeblatt für jedes Material.

Ob Tempo auf der Geraden oder Präzision in engen Kurven. In Holz, Kunststoff, Baumaterialien oder Metall. Mit geschärften oder geschliffenen Zähnen, grosser oder kleiner Zahnteilung, aus HCS-Werkzeugstahl oder mit Hartmetall bestückt. Was auch immer Ihre Kunden schneiden wollen – mit einem Blick in die optimierte Anwendungsübersicht können Sie sofort das richtige Sägeblatt aus dem neuen Festool Sortiment empfehlen.



Für eine einfache und schnelle Orientierung finden sich die jeweiligen Farbcodierungen auf allen Verpackungen sowie den Stichsägeblättern selbst.

WOOD

Holz

Für hervorragende Ergebnisse in Holzwerkstoffen aus hochwertigem HCS-Werkzeugstahl.

PLASTICS

Kunststoffe

Speziell ausgelegt auf sehr gute Schnittergebnisse in nahezu allen Kunststoffen.

METAL

Metall

Gewellte Grundform aus BiMetall – ideal für die Bearbeitung von Metall wie z. B. Aluminium und Stahl.

BUILDING MATERIALS

Baustoffe

Mit Hartmetall bestückt für höchste Standzeiten auch bei abrasiven Materialien.

Perfektion im Überblick – das richtige Stichsägeblatt für jede Anwendung.

Material	Sägeblatt	Anwendung	Produktbezeichnung	Bild	Gerade Schnitte	Kurven-Schnitte	rechtwinklige Schnitte	Saubere, ausrissfreier Schnitt	WOOD		
									Massivholz	Spanplatten/Tischlerplatten roh Sperrholz	Spanplatten beschichtet, Tischlerplatten furniert
WOOD	Basic	Für schnelle Schnitte in Holz ohne Anspruch an hohe Präzision.	S 75/4		●	●			●	●	●
			S 105/4		●	●			●	●	●
	Universal	Das Universalblatt für rechtwinklige Schnitte deckt alle relevanten Holzanwendungen grundsätzlich ab. Optimal auch in Kombination mit der Festool Führungsschiene.	S 75/4 FSG		●	●	●		●	●	●
			S 105/4 FSG		●	●	●		●	●	●
			S 145/4 FSG		●	●	●		●	●	●
	Straight Cut	Für rechtwinklige, sehr präzise Schnitte dank extrem scharfer Japanverzahnung – damit werden die Fasern erst vorgeritzt und dann sauber durchtrennt.	S 75/2,8		●		●	●	●	●	●
			S 105/2,8		●		●	●	●	●	●
			S 145/2,8		●		●	●	●	●	●
	Curves	Ideal für Kurven – auch extrem enge Radien sind möglich.	S 75/1,4K			●		●	●	●	●
			S 75/4K			●		●	●	●	●
	Fine Cut	Für exakt geschnittene, ausrissfreie Oberflächen. Mit Stoßverzahnung.	S 75/ 2,5		●			●	●	●	●
			S 75/ 2,5 R		●			●	●	●	●
PLASTICS	Solid Materials	Für Härtefälle wie Kunststoff-Vollmaterial oder faserverstärkte Kunststoffe.	HS 75/3 BI		●	●					
	Profile	Für Kunststoff-Profile, Acrylglas (z. B. Plexiglas®) und weiche Kunststoffe.	S 75/1,5		●	●					
	Laminate	Für Laminat und melaminharzgebundene Platten (z. B. Trespa®).	HM 90/3,3		●						
METAL	Steel/ Stainless Steel	Für die Bearbeitung von Aluminium, NE-Metallen und Stahl.	HS 75/1,2 BI		●						
			HS 105/1 BI		●						
	Sandwich Materials	Für Sandwichmaterialien.	HS 155/1,2 BI		●						
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	Für gips- und zementgebundene Span- und Faserplatten.	HM 75/4,5		●	●					
	Ceramics	Für die Bearbeitung von Ziegel und Keramik.	R 54 G Riff		●	●					
	Insulation	Für weiche Dämmstoffe, Karton und Polystyrol.	S 155/W/3		●	●					
Gemischtes Sortiment	5x WOOD Basic, 5x WOOD Universal, 5x WOOD Straight Cut, 5x WOOD Curves, 5x WOOD Fine Cut	STS-Sort/ 25 W									

● sehr gut geeignet

● gut geeignet

N NEU

HCS (hochwertiger Kohlenstoff-Werkzeugstahl)

BiM (hochtemperaturbeständiges, verschleißfestes HS-Bimetall)

HM (hochtemperaturbeständiges, verschleißfestes Hartmetall)

Melaminharzplatten (Trespa®, Resopal®), Laminat	Kunststoffe faserverstärkt, GFK	weiche Kunststoffe, PVC	Kunststoffe, Vollmaterial, Plexiglas, Acrylglas	Kunststoff-Profile, Acrylglas (Plexiglas®)	Aluminium, Aluminium-Verbundplatten	NE-Metalle, Buntmetalle	Eisen, Stahl	Sandwichplatten	Edelstahl	Ziegel, Keramik	Faserzement, Gipsfaserplatten	Polystyrol, Dämmstoffe	optimale Ergebnisse bis Materialstärke	verzahnte Länge	Zahnteilung	Werkstoff	VPE	Alte Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
													30	75 mm	4	HCS	5	486 546	204 305
																	25	486 962	204 306
																	100	493 522	204 346
													60	105 mm	4	HCS	5	486 547	204 315
													30	75 mm	4	HCS	5	499 476	204 316
																	20	499 441	204 317
													60	105 mm	4	HCS	5	499 477	204 327
																	20	499 475	204 332
													100	145 mm	4	HCS	5	499 478	204 335
													30	75 mm	2,8	HCS	5	N	204 260
																	20	N	204 261
													60	105 mm	2,8	HCS	5	N	204 262
																	20	N	204 263
													100	145 mm	2,8	HCS	5	N	204 264
													30	75 mm	1,4	HCS	5	N	204 267
													30	75 mm	4	HCS	5	N	204 265
																	20	N	204 266
													30	75 mm	2,5	HCS	5	N	204 256
																	25	N	204 257
																	100	N	204 258
													30	75 mm	2,5	HCS	5	N	204 259
													30	75 mm	3	BiM	5	486 554	204 336
													30	75 mm	1,5	HCS	5	N	204 268
													30	90 mm	3,3	HM	1	N	204 269
													20	75 mm	1,2	BiM	5	N	204 270
																	20	N	204 271
													40	105 mm	1	BiM	5	N	204 272
													110	155 mm	1,2	BiM	5	490 180	204 337
													30	75 mm	4,5	HM	1	486 561	204 343
													8	54 mm		HM	1	486 562	204 344
													110	155 mm		HCS	3	493 656	204 345
													30	75 mm	div.	HCS	25	N	204 275

¹¹ Preis exkl. MwSt. ²¹ Preis inkl. MwSt. + vRG. Preise des Händlers können abweichen.

Alle Neuerungen auf einen Blick.

Altes Sortiment			Änderung	Neues Sortiment			
Bezeichnung	Produktbezeichnung	Bestell-Nr.		Werkstoffklassifizierung	Produktbezeichnung	Bestell-Nr.	
Universal-Sägeblatt	S 75/4/5	486 546	bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	WOOD	Basic	S 75/4/5	204 305
	S 75/4/25	486 962				S 75/4/25	204 306
	S 75/4/100	493 522				S 75/4/100	204 346
	S 105/4/5	486 547				S 105/4/5	204 315
Feinschnitt-Sägeblatt	S 75/2,5/5	486 548	wird ersetzt durch neues Stichsägeblatt	WOOD	Fine Cut	S 75/2,5/5	204 256
	S 75/2,5/25	486 963				S 75/2,5/25	204 257
	S 75/2,5/100	493 521				S 75/2,5/100	204 258
	HS 75/2,5 BI/5	490 178				S 75/2,5/5	204 256
	HS 75/2,5 BI R/5	493 570				S 75/2,5 R/5	204 259
Holz-Spezial-Sägeblatt	S 75/4 FS/5	486 549	wird ersetzt durch neues Stichsägeblatt	WOOD	Straight Cut	S 75/2,8/5	204 260
	S 75/4 FS/20	490 256				S 75/2,8/20	204 261
	S 75/4 FS/100	493 523				S 75/2,8/20	204 261
	S 75/4 FSG 5X	499 476				S 75/4 FSG/5	204 316
	S 75/4 FSG 20X	499 441				S 75/4 FSG/20	204 317
	S 105/4 FSG 5X	499 477				bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	WOOD
S 105/4 FSG 20X	499 475	S 105/4 FSG/20	204 332				
S 145/4 FSG 5X	499 478	S 145/4 FSG/5	204 335				
Kurven-Sägeblatt	S 75/4 K/5	486 563	wird ersetzt durch neues Stichsägeblatt	WOOD	Curves	S 75/4 K/5	204 265
	S 75/4 K/25	486 965				S 75/4 K/20	204 266
	HS 75/3 BI-FC/5	496 395				S 75/4 K/5	204 265
	HS 75/4 BI/5	486 553				S 75/4 K/5	204 265
	S 50/1,4 K/5	486 564				wird verlängert auf Schnittlänge 75 mm	
Kunststoff-Sägeblatt	HS 75/3 BI/5	486 554	bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	PLASTICS	Solid Material	HS 75/3 BI/5	204 336
Metall-Sägeblatt	HS 60/1,2 BI/5	486 556	wird verlängert auf 75 mm	METAL	Steel/ Stainless Steel	HS 75/1,2 BI/5	204 270
	HS 60/1,2 BI/25	488 016				HS 75/1,2 BI/20	204 271
	HS 60/1,4 BI VA/5	490 181				HS 75/1,2 BI/5	204 270
	HS 60/2 BI/5	486 557	wird ersetzt durch neues Stichsägeblatt			HS 75/1,2 BI/5	204 270
	HS 105/1,2 BI/5	486 558				HS 105/1 BI/5	204 272
	HS 105/2 BI/5	486 559				HS 105/1 BI/5	204 272
	HS 155/1,2 BI/5	490 180	bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	METAL	Sandwich Materials	HS 155/1,2 BI/5	204 337
Spezial-Sägeblatt	HM 75/4,5	486 561	bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	HM 75/4,5	204 343
	HM 105/4,5	486 560	entfällt; alternative Empfehlung: HM 74/4,5			HM 75/4,5	204 343
	R 54 G Riff	486 562	bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	BUILDING MATERIALS	Ceramics	R 54 G Riff	204 344
Dämmstoff-Sägeblatt	S 155/W/3	493 656	bleibt im Sortiment, mit neuer Artikelnummer	BUILDING MATERIALS	Insulation	S 155/W/3	204 345

Einstellungssache: der perfekte Schnitt.

Material	Sägeblatt	Drehzahlempfehlung	Pendelhubempfehlung
WOOD	Basic	4-6	Min. für hohe Präzision Max. für hohes Tempo
	Universal	4-6	
	Straight Cut	4-6	
	Curves	4-6	
	Fine Cut	4-6	
PLASTICS	Solid Materials	1-3	aus
	Profile	1-3	
	Laminate	1-3	
METAL	Steel/Stainless Steel	1-3	aus
	Sandwich Materials	1-3	
BUILDING MATERIALS	Abrasive Materials	1-3	Min. für hohe Präzision Max. für hohes Tempo
	Ceramics	1-3	
	Insulation	1-3	

Hohe Drehzahlen (Stufen 4-6): Temperaturunempfindliche weiche Werkstoffe (z. B. Holz). Niedrige Drehzahlstufen (Stufen 1-3): Temperaturempfindliche Kunststoffe (z. B. Acrylglas, PET, Metalle und Baustoffe).

Hoher Pendelhub: Schnelles und müheloses Arbeiten. Späne und Staub werden sehr gut abgeführt. Meist hoher Ausriss. Gering bzw. ausgeschalteter Pendelhub: Ausrissarme, exakte Schnitte bei niedrigerem Arbeitstempo. Optimal für präzise Einpassarbeiten und Kurvenschnitte.