



CD Tischständer

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG
vertreten durch:
TTS Tooltechnic Systems Deutschland GmbH
Markenvertrieb Festool
Wertstr. 20
73236 Wendlingen
Hotline: +49 (0) 70 24/804 20507
www.festool.de

Unsere Baupläne sind die Dokumentation der von uns durchgeführten Arbeitsschritte. Grundsätzlich ist die Arbeit mit Maschinen, Handwerkzeugen, Holz und Chemieprodukten mit erheblichen Gefahren verbunden. Daher richten sich unsere Baupläne ausschließlich an geübte und erfahrene Hand- und Heimwerker. Eine Zusicherung für das Gelingen der hier vorgestellten Projekte können wir nicht übernehmen, da dies von Ihrem Geschick und den verwendeten Materialien abhängig ist. Wir sind um größte Genauigkeit in allen Details bemüht, können jedoch für die Korrektheit keine Haftung übernehmen. Wir schließen unsere Haftung für leicht fahrlässige Pflichtverletzungen aus, sofern nicht Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit betroffen sind. Unberührt bleibt ferner die Haftung für die Verletzung von Pflichten, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung Sie regelmäßig vertrauen dürfen. Eine Haftung für Mangelfolgeschäden übernehmen wir nicht.



- 1 Zuschneiden der Grundplatte auf dem Multifunktionsstisch. Die Grundplatte ist Bodenplatte und Rückwand an einem Stück.



- 2 Anzeichnen der Nuten für die Acrylglascheiben auf der Grundplatte.



- 3 Einbau des Spiralnutfräasers (\varnothing 4 mm) in die Oberfräse (OF 1010) bis zur Mindesteinspannmarkierung.



- 4 Oberfräse mit dem Führungsanschlag verbinden und auf die Führungsschiene aufsetzen und die Frästiefe einstellen.



- 9 Die Tauchsäge auf 45° schwenken und die Grundplatte am Hilfsanschlag anlegen.



- 10 Die Tauchsäge mit beiden Händen führen und beide Teile zuschneiden.



- 11 Die inneren Flächen mit dem Rotex (RO 125) schleifen (Körnung P 180).



- 12 Leim auf der Gehrung angeben und mit Hilfe von Zwingen (Bessey) die beiden Teile fixieren.



- 5 Die Grundplatte auf dem MFT festspannen. Mit Hilfe von zwei Rückschlagstopps die Länge der Fräsung begrenzen.



- 6 Zum Fräsen die Abstützung am Frästisch absenken und die Oberfräse mit beiden Händen führen.



- 7 Bei der letzten Fräsung ein Reststück als Hilfsanschlag verwenden. Beide Holzteile auf dem MFT festspannen.



- 8 Die Größe der Rückwand und der Bodenplatte anzeichnen und beide Teile auf der Innenseite nummerieren.



- 13 Kontur der Standfüße anzeichnen und auf dem MFT zusägen. Alternativ auf der Tischzugsäge (CS 50) zuschneiden



- 14 12 mm dicke Unterlage auf den MFT legen. Spezialsägeblatt einbauen und die Drehzahl der Säge auf 5 einstellen. Die Acrylglascheiben zuschneiden.



- 15 Zwei gegenüber liegende Ecken der Acrylglascheiben abschrägen (45°).



- 16 Alle Kanten mit dem Handschleifklotz brechen und die Außenflächen mit dem Rotex schleifen. (Letzte Körnung P 180)



- 17 Die Position der Standfüße anzeichnen. Löcher (\varnothing 3,5 mm) durch die Standfüße bohren und unter den Boden schrauben.



- 18 Den CD-Ständer mit Clou Holzöl mehrmals einölen.



- 19 Die Kanten der Acrylglascheiben mit dem Deltaschleifer (DS 400) schleifen (Körnung P 180).



- 20 Die Schutzfolie vom Acrylglas abziehen und die Scheiben mit Kleber (Ponal Turbokleber) einkleben.

FESTOOL

Einfach perfekt.

Mit der TS 55 sägen Sie präzise und bequem: durch die hohe Ergonomie, den Softgrip und vor allem in Kombination mit der Führungsschiene.

Auch bei Winkelschnitten erreichen Sie ein zuverlässiges Ergebnis, weil die Anrisskante gleich der Schnittkante ist.

Die Tauchsäge TS 55 –

daran werden Handkreissägen gemessen.

Das Allround-Talent.

- FastFix für einfachen und schnellen Sägeblattwechsel und materialgerechtes Arbeiten
- Federnd gelagerter Spaltkeil für ungehinderte Tauchschnitte
- Aufsteckbarer Splitterschutz für ein hochwertiges Arbeitsergebnis
- SSB Sicherheits-Schnell-Bremse für sicheres und komfortables Arbeiten

www.festool.de

**Werkzeuge für
höchste Ansprüche**

